



**Dva živly
jedno řešení**

deska z odlehčeného betonu vyztužená vlákny



- ✓ velmi lehká a vysoce izolační
- ✓ snadné řezání v porovnání s ostatními deskami na trhu
- ✓ odolná vůči vodě a ohni,
- ✓ použití v interiéru i exteriéru
- ✓ nehnije, nedeformuje se, neodlepjuje se a nedrolí se





**„ JEDNOU ZA ČAS PŘIJDE REVOLUČNÍ VÝROBEK, JENŽ VŠECHNO ZMĚNÍ....“
(Steve Jobs 2007)**

AQUAFIRE® je velmi lehká cementová deska, s nejsnazším řezáním v porovnání ostatními deskami na trhu, odolná vůči vodě, může být použita jak v interiéru, tak v exteriéru, nehnije, nedeformuje se, neodlepuje se a nedrolí se. **AQUAFIRE®** je vynikající a odolnou podkladovou plochou pro keramické dlaždice, skleněné mozaiky, cihlové či jiné obklady.

CO JE AQUAFIRE®

4

PROČ AQUAFIRE®

6

KDE SE POUŽÍVÁ AQUAFIRE®

9

JAK SE MONTUJE AQUAFIRE®

11

POVRCHOVÉ ÚPRAVY AQUAFIRE®

13

PŘÍSLUŠENSTVÍ AQUAFIRE®

15

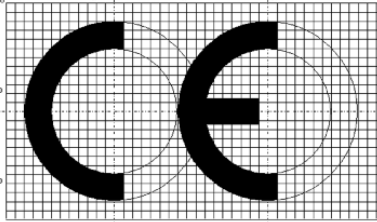
CO JE AQUAFIRE®

AquaFire® je deska z odlehčeného betonu vyztužená vlákny, odolná proti vodě a ohni (A1).

AquaFire® je jednoduchý a rychlý stavební systém.

AquaFire® je bezpečný a zdravotně nezávadný výrobek, zaručený označením CE.

AquaFire® je pružný, možnost ohybu až do poloměru R=90cm

AQUAFIRE®		
Kód výrobku F03150030	Č. šarže / Datum výroby	
Délka (mm) 2000		Deska z odlehčeného betonu vyztuženého vlákny pro interiéry a exteriéry
Šířka (mm) 1200		
		Euro-třída: A1
		NT
Tloušťka (mm) 12,5	Počet kusů palet 50	TŘÍDA 1
		KATEGORIE A
		Bifire® s.r.l. Sídlo společnosti Via Carducci 8 - Milán - 20123 (MI) Výrobní závod Via Lavoratori dell'Autobianchi 1 - Desio - 20832 (MB)



CO JE AQUAFIRE®

Posouzení desky Aquafire® podle požadovaného počtu bodů pro certifikaci LEED®

(LEED®: Leadership in Energy and Environmental Design)

EA: ENERGIE A ATMOSFÉRA	
EA-C POŽADAVEK 1 minimální energetické vlastnosti	X
EA-D POŽADAVEK 2 minimální energetické vlastnosti	X
EA-D KREDIT 1 optimalizace energetických vlastností	X
EA-D POŽADAVEK 2 minimální vlastnosti matného opláštění	X
EA-D KREDIT 2 pokročilé vlastnosti matného opláštění	X
MR: MATERIÁLY A ZDROJE	
MR-D POŽADAVEK 1 sběr a skladování recyklovatelných materiálů	X
MR-D POŽADAVEK 2 hospodaření se stavebním odpadem	X
MR-D KREDIT 2 hospodaření se stavebním odpadem	X
MR-C KREDIT 3 nízkoemisní materiály	X
MR-C KREDIT 4 obsah recyklovaných materiálů	před použitím 10 %
MR-C KREDIT 5 materiály těžené, zpracované a vyrobené v omezené vzdálenosti (regionální mat.)	X
EQ KREDIT 4 NÍZKOEMISNÍ MATERIÁLY – LIMITY	
EQC 4.6 SYSTÉMY PRO PODHLEDY A STĚNY	X

D: projektová fáze

C: stavební fáze

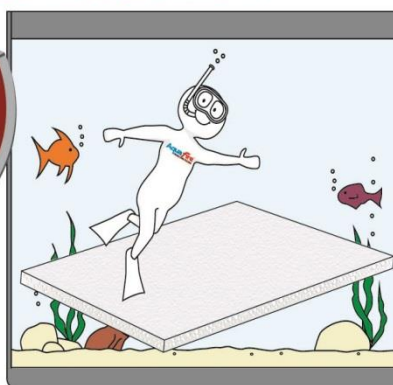
PROČ AQUAFIRE®



ZMRAZENO - ROZMRAZENO



**100
TIMES**



EN 12467

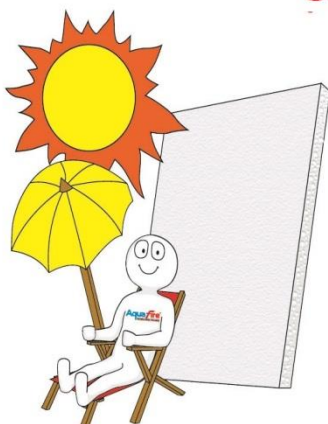


OK

kategorie A



SLUNCE - DĚŠŤ



**50
TIMES**



EN 12467

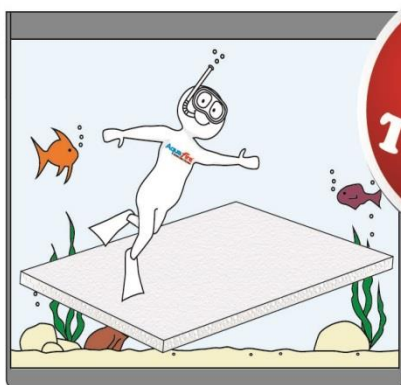


OK

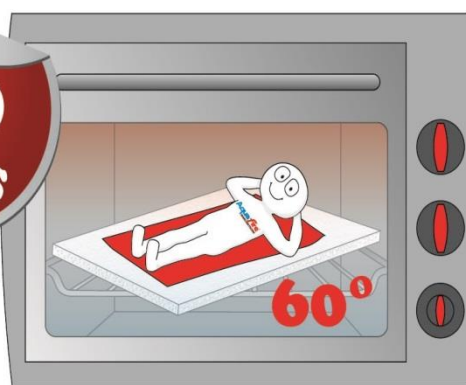
kategorie A



NAMOČENÍ - VYSUŠENÍ



**50
TIMES**



EN 12467

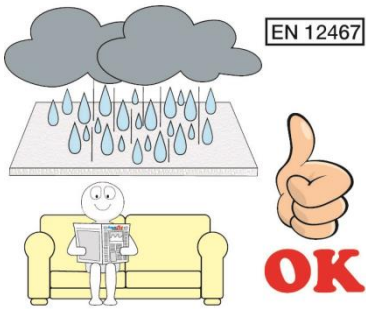


OK

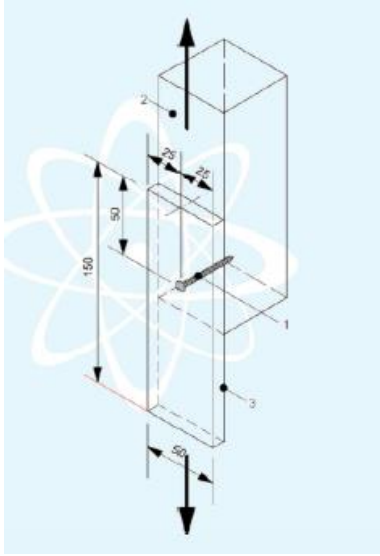
kategorie A

Po žádném ze zobrazených testů nedošlo ke zhoršení mechanických vlastností desky o více než 20%!

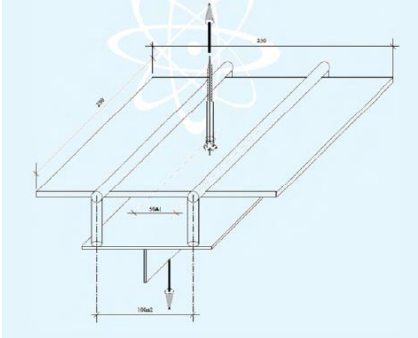
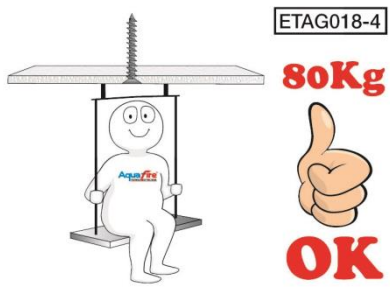
PROČ AQUAFIRE®



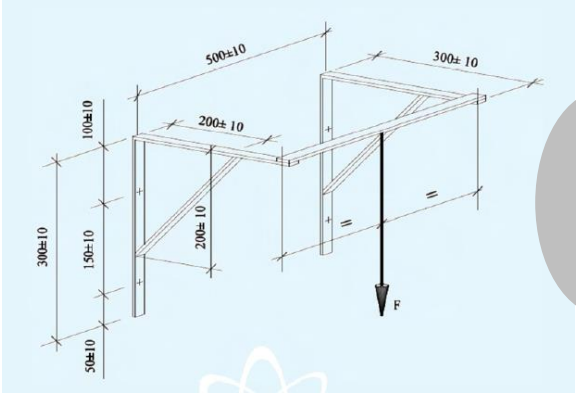
NEPROPUSTNOST VODY



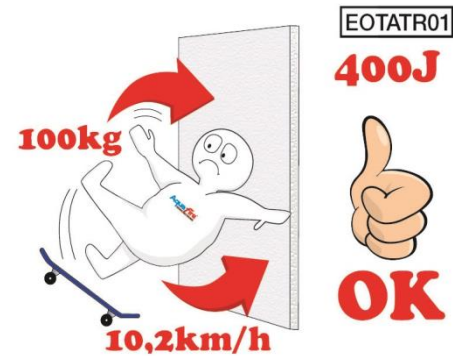
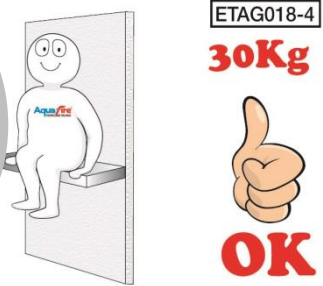
ODOLNOST VŮČI MECHANICKÉMU POŠKOZENÍ



ODOLNOST SPOJŮ V TAHU



ODOLNOST VŮČI EXCENTRICKÉMU ZATÍŽENÍ



ODOLNOST PROTI NÁRAZU MĚKKÉHO TĚLESA

PROČ AQUAFIRE®



EOTATR01

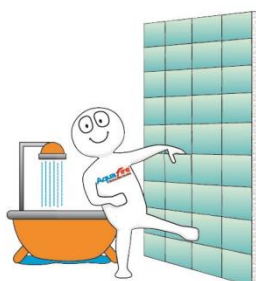
>6J



OK

ODOLNOST PROTI NÁRAZU
TĚŽKÉHO TĚLESA

PEVNOST V TAHU
KOLMO NA
ROVINU



EN 319

10Kg/cm²



OK



EN 789

100ton./m²

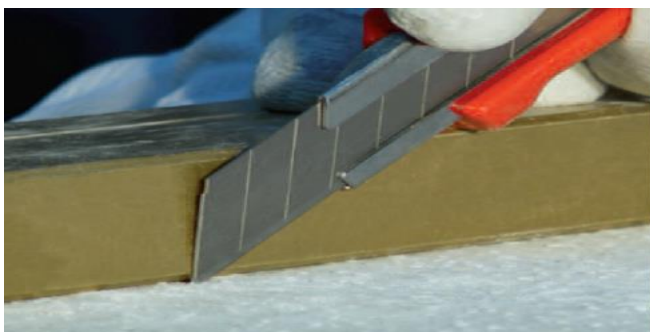


OK



PEVNOST V TAHU
SOUBĚŽNĚ S
ROVINU

NEJSNAŽŠÍ ŘEZÁNÍ V POROVNÁNÍ S OSTATNÍMI DESKAMI NA
TRHU, JAKO U SÁDROKARTONU



KDE SE POUŽÍVÁ AQUAFIRE®



BAZÉNY



LÁZNĚ



SKLEPY



PRÁDELNY



KOUPELNY



SAUNY

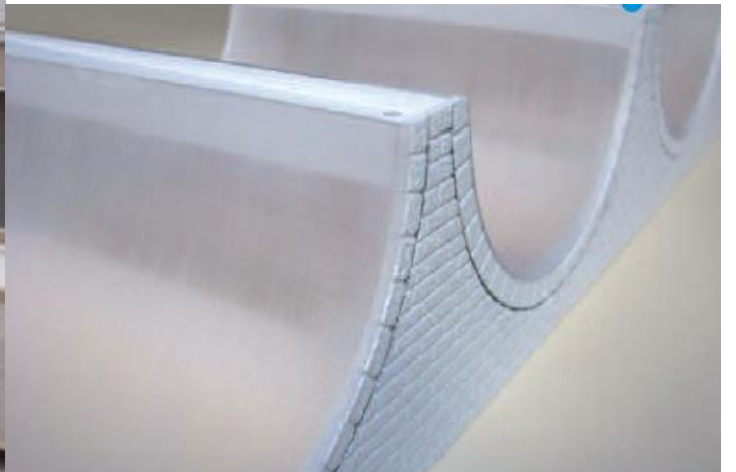
KDE SE POUŽÍVÁ AQUAFIRE®



FASÁDY



GARÁŽE



OBLOUKY



PODKLAD PRO OBKLADY



PODKLAD PRO DLAŽBU

JAK SE MONTUJE AQUAFIRE®

INTERIÉR

1. Desky se montují na vhodné konstrukce podle toho, zda se jedná o stěnu, předsazenou stěnu nebo podhled. Pro montáž v interiéru se používají profily běžně používané v ostatních systémech suché výstavby (sádrokarton).
2. Profily instalujte s roztečí nepřesahující 60 cm u stěn a předsazených stěn, 40 cm u podhledů.
3. Při rozměřování konstrukce berte v potaz 3-4mm mezery, které musí být mezi deskami pro tmelení. Toto neplatí v případě lepení spojů polyuretanovým tmelem.
4. Desky Aquafire® musí být vždy umístěny kolmo ke konstrukcím, s viditelnou stranou řezu a spoje musí být rozmístěny nepravidelně, jako u běžných systémů suché výstavby.
5. Mezi jednotlivými deskami musí zůstat přibližně 3–4mm mezera. Toto neplatí v případě lepení spojů polyuretanovým tmelem.
6. Připevněte desky Aquafire® ke konstrukci za použití šroubů Aquafire. Šrouby umístěte ve vzdálenosti 20 cm (15 cm pro podhledy); doporučená vzdálenost od okraje desky je přibližně 15 mm pro lepší využití styku desky s širokou plochou hlavy šroubu.
7. Každých 12 běžných metrů realizujte dilatační spoj.
8. Naneste vrstvu stěrky Aquatop (Aquatop FINE) o šířce minimálně 150 mm na podélné a příčné spoje.
9. Ponořte síťku s alkalivzdornou úpravou v šíři minimálně 75mm do čerstvě nanesené stěrky a zatřete hladítkem.
10. Nechte zaschnout 12 hodin.
11. Další postup viz. povrchové úpravy.

JAK SE MONTUJE AQUAFIRE®

EXTERIÉR

1. Desky se montují na vhodné konstrukce podle toho, zda se jedná o stěnu, předsazenou stěnu, podhled nebo provětranou fasádu.
2. Instalujte montážní profily s roztečí nepřesahující 40 cm.
3. Při rozměřování konstrukce berte v potaz 3-4mm mezery, které musí být mezi deskami pro tmelení
4. Desky Aquafire® musí být vždy umístěny kolmo ke konstrukcím, s viditelnou stranou řezu a spoje musí být rozmístěny nepravidelně, jako u běžných systémů suché výstavby.
5. Mezi jednotlivými deskami musí zůstat přibližně 3–4mm mezera.
6. Nedoporučujeme udržovat okraj desky v přímém styku s opěrnými plochami, aby nedocházelo k případnému pronikání vlhkosti vlivem kapilární elevace či solí a nečistot z opěrných ploch.
7. Připevněte desky Aquafire® ke konstrukci za použití šroubů Aquafire. Šrouby umístěte ve vzdálenosti 20 cm (15 cm pro podhledy); doporučená vzdálenost od okraje desky je přibližně 15 mm pro lepší využití styku desky s širokou plochou hlavy šroubu.
8. Každých 12 běžných metrů realizujte dilatační spoj.
9. Naneste vrstvu stěrky Aquatop (Aquatop FINE) o šířce 150 mm na podélné a příčné spoje.
10. Ponořte síťku s alkalivzdornou úpravou v šíři minimálně 75mm do čerstvě nanesené stěrky a zatřete hladítkem.
11. Nechte zaschnout 12 hodin.
12. Další postup viz. povrchové úpravy.

POVRCHOVÉ ÚPRAVY AQUAFIRE®

AQUATOP

Popis výrobku

AQUATOP je zušlechtěná cementová hmota (stěrka), určená ke stěrkování cementových desek AQUAFIRE s použitím armovací tkaniny. AQUATOP slouží jako podkladní vrstva pro konečnou úpravu. Tmel je mrazuvzdorný a je určen pro vnitřní i venkovní použití.

Příprava podkladu

Podklad musí být únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, solných výkvětů, nečistot a nesoudržných částí, bez biologického napadení. Velké praskliny v podkladu je třeba předem vyspravit, případné dilatační spáry je nutné zachovat funkční.

Cementové desky AQUAFIRE není nutno před použitím stěrky penetrovat.

Příprava stěrky

Stěrka se připraví vsypáním 25kg suché směsi do 4,5-5,0 litrů vody. Míchejte pomocí pomaloběžného míchadla (cca. 600 ot/min) po dobu min. 2 minuty, čímž se vytvoří homogenní malta. Vrtuli míchadla držte neustále ponořenou pod hladinou malty, aby nedocházelo k vnášení vzduchu do směsi. Poté nechte hmotu 5 minut odstát a opět krátce zamíchejte. Doba zpracovatelnosti je min. 2 hodiny (při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti 50%). Zvýšení obsahu vody vede ke zhoršení garantovaných vlastností

Použití

Pro aplikaci na cementové desky AQUAFIRE platí stejný postup jako u zateplovacích systémů, tj. rozetřete maltu zubovou stěrkou na podklad, vložte sklotextilní výztužnou síťovinu s protialkalickou úpravou a zahlaďte nerezovým hladítkem. Před celoplošným stěrkováním však musí být v prvním kroku vytmeleny spáry mezi deskami a vložena tkanina v šířce minimálně 75mm. Cílem je vytvořit kompaktní vrstvu malty o tloušťce min. 3 mm, ve které je dokonale zatřena armovací tkanina.

Zpracovávejte při teplotách od +5°C a do +30°C. Aplikovanou stěrku je třeba minimálně 24 hodin chránit před přímým sluncem, prudkým vysycháním a teplotními šoky.

Spotřeba: spotřeba suché směsi při tloušťce vrstvy 3mm je 4kg/m²

Technické parametry

Přídržnost k podkladu po 28 dnech - beton	≥ 0,25 N/mm ²
Přídržnost k podkladu po 28 dnech - polystyren	≥ 0,08 N/mm ²
Přídržnost k podkladu po 28 dnech - minerální vata	≥ 0,08 N/mm ²
Mrazuvzdornost - přídržnost malty k izolantu	porušení v izolantu

Balení: Papírové pytle s PE vložkou po 25 kg.

POVRCHOVÉ ÚPRAVY AQUAFIRE®

AQUATOP FINE

Popis výrobku

AQUATOP FINE je jemná zušlechtěná vápeno-cementová omítka vyztužená vlákny určená ke stěrkování cementových desek AQUAFIRE .

Barva omítky je přírodně bílá (NaturWeiss).

Malta je mrazuvzdorná a je určena pro vnitřní i venkovní použití.

U podkladů, které jsou trvale pod vlivem působení vztlínající vlhkosti, se nezaručuje trvanlivost provedených omítek.

Příprava podkladu

Podklad musí být únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, solných výkvětů, nečistot a nesoudržných částí, bez biologického napadení. Velké praskliny v podkladu je třeba předem vyspravit, případné dilatační spáry je nutné zachovat funkční.

Cementové desky AQUAFIRE není nutno penetrovat.

Příprava malty

Omítka se připraví vsypáním 22kg suché směsi do 7,5-8,5 litrů vody. Rozmíchejte ve spádové stavební míchačce nebo pomocí pomaloběžného míchadla ve vhodné nádobě. Doba zpracovatelnosti je cca 2 hodiny (při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti 50%)

Použití

Rozetřete maltu zubovou stěrkou na podklad, vložte sklotextilní výztužnou síťovinu s protialkalickou úpravou a zahlaďte nerezovým hladítkem. Po zavadnutí zatočte filcovým nebo pěnovým hladítkem. Zavadlou omítku je také možné vyhladit pomocí nerezového hladítka. Před celoplošnou aplikací omítky je nutné v prvním kroku vytmelit spáry mezi deskami a vložit tkaninu v šířce minimálně 75mm. Cílem je vytvořit kompaktní vrstvu malty o tloušťce min. 3 mm, ve které je dokonale zatřena armovací tkanina.

Zpracovávejte při teplotách od +5°C a do +30°C.

Spotřeba: spotřeba suché směsi při tloušťce vrstvy 3mm je 4kg/m²

Technické parametry

Zrnitost směsi je 0-0,6mm

Pevnost v tlaku:	CS I
Přídržnost:	≥ 0,2 N/mm² – FP:B
Absorpce vody:	W0
Koeficient propustnosti vodních par:	μ ≤ 10
Tepelná vodivost: (střední tabulková hodnota; P=50%)	(λ10, dry) 0,47 W /m.K

Balení: Papírové pytle s PE vložkou po 22kg.

PŘÍSLUŠENSTVÍ AQUAFIRE®

ŠROUB AQUAFIRE® STAR

Parametry:

- délka 40mm
- průměr 4,2mm
- odolnost vůči solné mlze >1000 hodin
- spotřeba dle konstrukce 16 – 22,5 ks/m²



BANDÁŽOVACÍ TKANINA

Parametry:

- šířka 100mm
- průměr 4,2mm
- ALKALIVZDORNÁ
- spotřeba 1,4bm/m²



ARMOVACÍ TKANINA

Parametry:

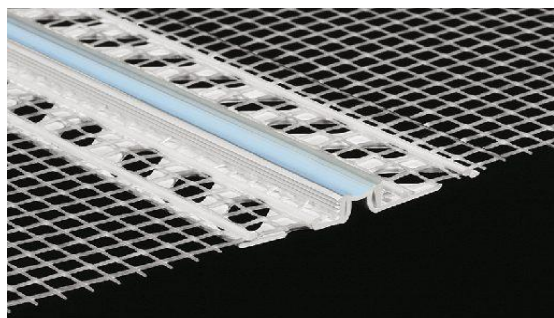
- šířka 1100mm
- délka 50m
- ALKALIVZDORNÁ (např. Vertex R 117, R131)
- spotřeba 1,1bm/m²

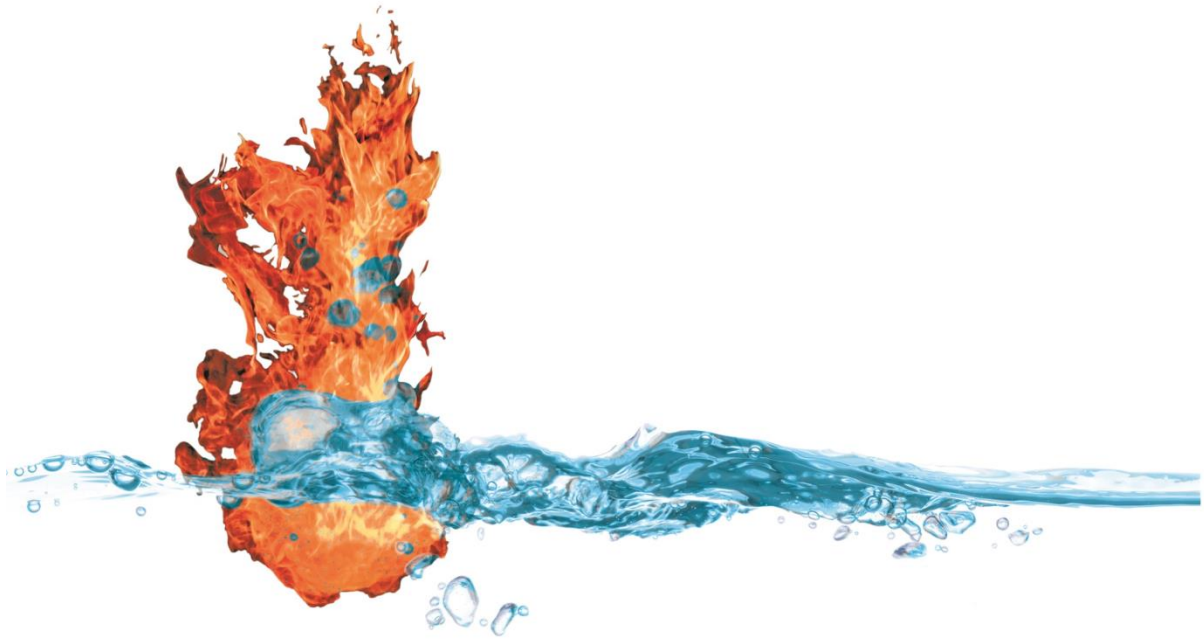


DILATAČNÍ PROFIL

Parametry:

- délka 200cm
- s alkalivzdornou tkaninou
- dilatační profil se aplikuje každých 12bm





Váš dodavatel

